



ACCESORIOS DE INSTALACIÓN PARA EQUIPOS R32

ARBOLES DE CARGA: Modelos ACA-A3441 y ACA-A536

- El exterior del manómetro está diseñado con alto rendimiento. Material acolchado y tiras antideslizantes, que lo hace práctico y de alta estética.
- Estructura de tres capas dentro y fuera del manómetro. Amortiguador para evitar daños al caer.
- Manómetro de Alta Precisión.
- Incluye Mangueras.



Datos técnicos

Modelos	ACA-A3441	ACA-A536
Escala de refrigerante	R32, R407C, R410A, R134a	R32, R407C, R410A, R134a
Rango de Presión	0-800 PSI; 30-500 PSI	0-800 PSI; 30-500 PSI
Manguera de Carga	Rojo y Azul: 1/4" - 5/16" Amarilla: 1/4" - 1/4"	Rojo y Azul: 1/4" - 5/16" Amarilla: 1/4" - 1/4"
Diseño Exterior	Reforzado	Antivibración



Bombas de Vacío: Modelos ABV-IVB3 y ABV-2IVB6

Las bombas de vacío Anwo serie R32 adoptan un diseño sin chispas, que las vuelve adecuadas para refrigerantes R32, 1234yf y adopta una tecnología de motor original de alta eficiencia. Bajo el mismo requisito de nivel de vacío, el peso se reduce considerablemente y así se vuelven más cómodas de transportar. Se cuenta con dos modelos, la primera de 1 etapa de 6,4 CFM y la segunda de 2 etapas de 12.7 CFM para proyectos de mayor recorrido de cañerías.



Datos técnicos

Modelos	ABV-IVB3	ABV-2IVB6
Etapas	1	2
Caudal de bombeo (MCH/CFM)	(10.8/6.4)	(21.6/12.7)
Consumo (W)	370	1100
Conexión de entrada	1/4" & 3/8" Flare	1/4" & 3/8" Flare
Dimensiones (mm)	332x129x242	383x138x255
Capacidad de aceite (ml)	450	620
Peso (Kg)	9,3	15,5

Recuperadora de Refrigerante: Modelo ARR-250S

- Compresor libre de Aceite.
- Capacidad para Múltiples Refrigerantes, con autolimpieza para evitar contaminación cruzada.
- Fácil de usar.
- Función de Autopurga.
- Motor de 4 polos para mayor durabilidad.
- Considera Separador de Aceite.

Datos técnicos

Modelos	ARR-250S
Refrigerantes	Categoría II: R12, R134a, R401C, R406A, R400 y R1234yf
	Categoría IV: R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R402 y R509
	Categoría V: R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507 y R32
Alimentación Eléctrica	220-240 V / 50HZ
Motor	3/4 HP
Velocidad Motor	1450 rpm (50HZ)
Compresor	Piston, enfriado por Aire sin aceite.
Velocidad de Recuperación	96 Lt/h
Temperatura de Operación	0 a 40 °C
Dimensiones (FrentexFondoxalto)	400 x 250 x 360 mm
Peso	13.5 Kg.

